

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr. 01650



1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: Kleje montażowe Ceresit i Pattex
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: Ceresit CB 50
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: Kleje montażowe Ceresit i Pattex są przeznaczone do mocowania na podłożach mineralnych płyt ściennych, elementów wykończeniowych i listew przypodłogowych, wykonanych z drewna, materiałów drewnopochodnych (MDF), płyt gipsowych lub gipsowo-kartonowych oraz płytek gresowych, wewnątrz pomieszczeń
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Zakład produkcyjny: Niemcy, Wielka Brytania
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: Nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: System 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
- 7a. Polska Norma wyrobu: Nie dotyczy
- 7b. Krajowa Ocena Techniczna: Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1525 wydanie 1
Jednostka oceny technicznej / Krajowa Instytut Techniki Budowlanej
Jednostka Oceny Technicznej:
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji: Nie dotyczy
Certyfikat nr: Nie dotyczy
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże betonowe, wykonanego w warunkach laboratoryjnych, po 48 h od sklejenia, w przypadku mocowania: a) elementów z drewna b) elementów drewnopochodnych z MDF	≥ 2,5 ≥ 0,8	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: płyta gipsowo-kartonowa – spoina klejowa – płyta gipsowa, wykonanego w warunkach laboratoryjnych, po 48 h od sklejenia	≥ 0,2	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: płytka gresowa – spoina klejowa – cegła ceramiczna, wykonanego w warunkach laboratoryjnych, po 7 dniach od sklejenia	≥ 0,7	
Wytrzymałość na ścinanie, MPa połączenia: drewno – spoina klejowa – podłoże betonowe, wykonanego w warunkach laboratoryjnych, po 48 h od sklejenia	≥ 2,3	
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	

Dokumenty są zamieszczone na stronie internetowej: <https://www.ceresit.pl>

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Karol Bednarczyk
Manager of ETISC
Technical Department
ACE/AC ITSC BME ETICS

Piotr Urynek
Quality Manager CEE North

(imię i nazwisko)

(imię i nazwisko)

(podpis)

(podpis)

Stąporków, 07.01.2021
(miejsce i data wydania)
