



NOBILES AUTORENOLAK

Specjalna emalia do metalu



- ✓ wysoce odporna na działanie czynników atmosferycznych
- ✓ szeroka gama kolorystyczna
- ✓ odporna na zarysowania i uderzenia

INFORMACJE O PRODUKCIE

ZASTOSOWANIE	Nobiles Autorenołak jest wysokiej klasy emalią utwardzającą się w temperaturze pokojowej, jak również podwyższonej do 110°C. Powłoka emalii charakteryzuje się wysokim i trwałym połyskiem lub wykończeniem matowym, dużą wytrzymałością mechaniczną i odpornością na działanie czynników atmosferycznych. Emalia jest dobrze przyczepna do podkładów: alkidowych, alkidowo-karbamidowych, poliuretanowych oraz epoksydowych. Emalia szczególnie polecana do wymalowani, gdzie wymagany jest wysoki efekt dekoracyjny, do malowania elementów stalowych, garaży, bram wjazdowych i urządzeń uprzednio zagruntowanych podkładem antykorozyjnym.
KOLORYSTYKA	Gotowe kolory Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
OPAKOWANIA	1L; 12L Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.

DANE TECHNICZNE

PRZEZNACZENIE	Na zewnątrz															
EFEKT DEKORACYJNY	Wysoki połysk lub matowy															
SKŁAD NOMINALNY	<ul style="list-style-type: none"> • Pigment – pigmenty organiczne i nieorganiczne • Substancja błonotwórcza – wysokiej jakości żywica alkidowa • Rozpuszczalnik – węglowodory alifatyczne (zawierające poniżej 1% związków aromatycznych) 															
GĘSTOŚĆ	ok. 1,0 g/cm ³															
LZO	Limit zawartości LZO (kat: A/i): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.															
CZAS SCHNIĘCIA dla pojedynczej warstwy o grubości 40-60µm (80-120µm na mokro)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temp. utwardzania</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>80°C</th> <th>100-110°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Stopień 1</td> <td>6h</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Stopień 3</td> <td>24h</td> <td>1,5h</td> <td>1h</td> <td>0,5h</td> </tr> </tbody> </table> <p>Uwaga! Przy suszeniu w temperaturze podwyższonej mokrą powłokę należy uprzednio sezonować w temp. otoczenia w czasie 15-20 min. Powłoka uzyskuje pełną odporność mechaniczną po: – 7 dniach – jeśli powłoka była suszona w temperaturze otoczenia, – 24 godzinach – jeśli była suszona w temperaturze podwyższonej (powyżej 60°C). Czas do nałożenia następnej warstwy na powłokę o grubości 40-60µm: Emalii Autorenołak: – mokro na mokro z przerwą 15-20 minut, – przy suszeniu w 20°C po 24h. Innego wyrobu: – po 24h.</p> <p>Uwaga! W celu przyspieszenia czasu schnięcia emalię Autorenołak stosuje się z Nobiles Korektor PR (dodatek max. 8% objętości w stosunku do emalii). Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia.</p>	Temp. utwardzania	20°C	60°C	80°C	100-110°C	Stopień 1	6h	-	-	-	Stopień 3	24h	1,5h	1h	0,5h
Temp. utwardzania	20°C	60°C	80°C	100-110°C												
Stopień 1	6h	-	-	-												
Stopień 3	24h	1,5h	1h	0,5h												
WYDAJNOŚĆ	Do 10m ² /l Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.															

ILOŚĆ WARSTW	1-2 warstwy						
ROZCIEŃCZALNIK	Nobiles Rozcieńczalnik RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych. Uwaga! Użycie rozcieńczalników innych niż zalecane może spowodować pogorszenie właściwości produktu. Akzo Nobel nie ponosi odpowiedzialności za użycie innych rozcieńczalników.						
INNE WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> • Odporność na działanie wody <ul style="list-style-type: none"> - wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie, - wytrzymuje standardową wilgotność powietrza atmosferycznego. • Odporność mechaniczna <ul style="list-style-type: none"> - przyczepność powłoki – nie mniej niż 1 stopień (wg PN-C-81531:1980), - odporność na uderzenia – co najmniej 15cm spadku ciężarka (wg PN-C-81526:1954), - odporna na zginanie (wg PN-C-81528:1976). • Odporność na działanie temperatur <ul style="list-style-type: none"> - wytrzymuje ciągłe działanie temperatur do +80°C (długotrwałe oddziaływanie temperatur powyżej +50°C może powodować zmiany koloru). • Odporność chemiczna <ul style="list-style-type: none"> - odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) rozcieńczonymi kwasami i zasadami (stężenie do 10%), - odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) olejów napędowych i benzyn, - pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w w/w cieczach. 						
STOSOWANIE PRODUKTU							
PRZYGOTOWANIE WYROBU	Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Nie dodawać obcych składników. Dla uzyskania przyspieszonego schnięcia oraz innych parametrów użytkowych powłoki zaleca się dodać Nobiles Korektor PR w ilości max. 8% obj. w stosunku do emalii.						
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>Podłoża do malowania muszą być:</p> <ul style="list-style-type: none"> - suche, - czyste i odfuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.), - zagruntowane odpowiednim podkładem antykorozyjnym marki Nobiles (patrz pkt „Typowe zestawy lakierowe”), - dla uzyskania podwyższonego efektu dekoracyjnego zaleca się przeszlifowanie warstwy podkładu lub starej powłoki papierem ściernym: <ul style="list-style-type: none"> o na mokro P 320-400, o na sucho P280-320 <p>Po przeszlifowaniu powierzchnie powinny być osuszone i odpyłone. Uwaga! Odpowiednie przygotowanie powierzchni jest kluczowe dla uzyskania pełnych właściwości ochronnych powłoki. Na podłożach uprzednio malowanych wykonaj na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże do malowania. Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.</p>						
TYPOWE ZESTAWY LAKIEROWE	<p>Emalię Nobiles Autorenolak w zależności od przeznaczenia elementów metalowych zaleca się stosować z następującymi podkładami:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 35%;">Powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych utwardzane w temp. 20-80°C</td> <td style="width: 35%;">Powłoki ochronne suszone w temp. 20-80°C</td> </tr> <tr> <td>PODKŁADY</td> <td>Nobiles Nobiepoksyd</td> <td>Nobiles Nobikor Nobiles Nobiepoksyd</td> </tr> </table>		Powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych utwardzane w temp. 20-80°C	Powłoki ochronne suszone w temp. 20-80°C	PODKŁADY	Nobiles Nobiepoksyd	Nobiles Nobikor Nobiles Nobiepoksyd
	Powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych utwardzane w temp. 20-80°C	Powłoki ochronne suszone w temp. 20-80°C					
PODKŁADY	Nobiles Nobiepoksyd	Nobiles Nobikor Nobiles Nobiepoksyd					
MALOWANIE	<ul style="list-style-type: none"> • Warunki malowania <ul style="list-style-type: none"> - temperatura wyrobu – min. +5°C, - temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +10°C a +30°C, - wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%, - nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. <p>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża stalowego powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</p>						

- Metody i parametry nakładania

Metoda	Dodatek Rozcieńczalnika	Zalecana ilość warstw	Zalecana grubość warstwy
Pędzel, wałek	max. do 2%	2	na mokro: 80-120 µm, na sucho: 40-60 µm

Uwaga!

Zapis o dopuszczeniu natrysku został usunięty decyzją koncernu Akzo Nobel, ze względu na spodziewane prawne restrykcje odnośnie aplikacji natryskiem dla produktów zawierających substancję oksym pentan-2-onu.

Stosowanie z Nobiles Korektor PR dedykowane dla użytkowników profesjonalnych. W trakcie aplikacji produktu zalecane są maski z kombinowanym wkładem filtracyjnym typu ABEK-P2, ABEK-P3.

W czasie aplikacji produktu i w czasie schnięcia malowanej powierzchni zapewnić wentylację naturalną, grawitacyjną lub mechaniczną do zaniku charakterystycznego zapachu.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
MALARSKICH

Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.

DODATKOWE INFORMACJE

PRZECHOWYWANIE
I TRANSPORT

- Przechowywanie

W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze powyżej +5°C i poniżej +30°C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła i zapłonu.

Uwaga:

Produkt łatwopalny.

- Transport

Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR, jednocześnie podlega wyłączeniu ze względu na substancję lepka w opakowaniach mniejszych niż 450 litrów.

Zgodnie z punktami 2.2.3.1.5. umowy ADR produkt ten nie podlega wymaganiom ADR.

Przewozić krytymi środkami transportu.

Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu

OKRES WAŻNOŚCI

Okres przydatności: 3 lata od daty produkcji.

Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.

ATESTY, CERTYFIKATY,
DOKUMENTY

Produkt posiada Atest PZH

Karta Charakterystyki

e –gwarancja dokładności napełniania opakowań

INFORMACJE
UZUPEŁNIAJĄCE

Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów.

Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem.

Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich.

Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować:

– pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek - piątek);

– pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com;

– pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o.

ul. Krakowiaków 48

02-255 Warszawa

DATA AKTUALIZACJI

Styczeń 2021